

Основы слесарного дела

ЭЛЕКТРОННЫЙ УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

[Демо-версия](#)

Структура курса

Подготовка рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента

Введение Демо-версия

- Введение ✓

Глава 1 | Контрольно-измерительные инструменты Демо-версия

- 1.1 | Точность измерений ✓

- 1.2 | Контроль точности обработки ✓

Задания. Контрольно-измерительные инструменты Демо-версия

- Контрольно-измерительные инструменты. Задание 1 ✓

- Контрольно-измерительные инструменты. Задание 2 ✓

- Контрольно-измерительные инструменты. Задание 3 ✓

- Контрольно-измерительные инструменты. Задание 4 ✓

- Контрольно-измерительные инструменты. Задание 5 ✓

- Контрольно-измерительные инструменты. Задание 6 ✓

- Контрольно-измерительные инструменты. Задание 7 ✓

- Контрольно-измерительные инструменты. Задание 8 ✓

- Контрольно-измерительные инструменты. Задание 9 ✓

- Контрольно-измерительные инструменты. Задание 10 ✓

- Контрольно-измерительные инструменты. Задание 11 ✓

- Контрольно-измерительные инструменты. Задание 12 ✓

- Контрольно-измерительные инструменты. Задание 13 ✓

- Контрольно-измерительные инструменты. Расчетные задачи ✓

Глава 2 | Подготовительные операции слесарной обработки

- 2.1 | Разметка

- 2.2 | Рубка

- 2.3 | Правка

- 2.4 | Гибка

- 2.5 | Резка

Задания. Подготовительные операции слесарной обработки

- Подготовительные операции слесарной обработки. Задание 1

- Подготовительные операции слесарной обработки. Задание 2

- Подготовительные операции слесарной обработки. Задание 3

- Подготовительные операции слесарной обработки. Задание 4

- Подготовительные операции слесарной обработки. Задание 5

- Подготовительные операции слесарной обработки. Задание 6

- Подготовительные операции слесарной обработки. Задание 7

Слесарная и механическая обработка деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента

Глава 3 | Размерная слесарная обработка

- 3.1 | Опиливание
- 3.2 | Сверление и рассверливание отверстий
- 3.3 | Зенкерование, зенкование и цекование отверстий
- 3.4 | Развертывание
- 3.5 | Обработка резьбовых поверхностей

Задания. Размерная слесарная обработка

- Размерная слесарная обработка. Задание 1
- Размерная слесарная обработка. Задание 2
- Размерная слесарная обработка. Задание 3
- Размерная слесарная обработка. Сверление. Задание 1
- Размерная слесарная обработка. Сверление. Задание 2
- Размерная слесарная обработка. Резьба. Задание 1
- Размерная слесарная обработка. Резьба. Задание 2
- Размерная слесарная обработка. Резьба. Задание 3
- Размерная слесарная обработка. Резьба. Задание 4
- Размерная слесарная обработка. Резьба. Задание 5
- Размерная слесарная обработка. Резьба. Задание 6
- Размерная слесарная обработка. Резьба. Задание 7
- Размерная слесарная обработка. Резьба. Задание 8
- Размерная слесарная обработка. Резьба. Задание 9
- Размерная слесарная обработка. Резьба. Задание 10
- Размерная слесарная обработка. Резьба. Задание 11
- Размерная слесарная обработка. Развертывание. Задание 1
- Размерная слесарная обработка. Развертывание. Задание 2
- Размерная слесарная обработка. Развертывание. Задание 3

Выполнение пригоночных слесарных операций при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента

Глава 4 Пригоночные операции слесарной обработки	Демо-версия
- 4.1 Распиливание и припасовка	✓
- 4.2 Шабрение	✓
- 4.3 Притирка и доводка	✓
Задания. Пригоночные операции слесарной обработки	Демо-версия

- Пригоночные операции слесарной обработки. Задание 1	✓
- Пригоночные операции слесарной обработки. Задание 2	✓
- Пригоночные операции слесарной обработки. Задание 3	✓
- Пригоночные операции слесарной обработки. Задание 4	✓
- Пригоночные операции слесарной обработки. Задание 5	✓
- Пригоночные операции слесарной обработки. Задание 6	✓
- Пригоночные операции слесарной обработки. Задание 7	✓
- Пригоночные операции слесарной обработки. Задание 8	✓

Сборка и регулировка приспособлений, режущего и измерительного инструмента

Глава 5 | Технологический процесс слесарной обработки

- 5.1 | Основные понятия и определения
- 5.2 | Технологическая документация и технологическая дисциплина

Задания. Технологический процесс слесарной обработки

- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 1
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 2
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 3
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 4
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 5
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 6
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 7
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 8
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 9
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 10
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 11
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 12
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 13
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 14
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 15
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 16
- Технологический процесс слесарной обработки. Задание 17

Глава 6 | Обработка на металлорежущих станках

- 6.1 | Токарно-винторезные станки и работы, выполняемые на них
- 6.2 | Консольно-фрезерные станки и работы, выполняемые на них
- 6.3 | Плоскошлифовальные станки и работы, выполняемые на них
- 6.4 | Поперечно-строгальные станки и работы, выполняемые на них

Задания. Обработка на металлорежущих станках

- Обработка на металлорежущих станках. Задание 1
- Обработка на металлорежущих станках. Задание 2
- Обработка на металлорежущих станках. Задание 3
- Обработка на металлорежущих станках. Задание 4
- Обработка на металлорежущих станках. Задание 5

- Обработка на металлорежущих станках. Задание 6
- Обработка на металлорежущих станках. Задание 7
- Обработка на металлорежущих станках. Задание 8
- Обработка на металлорежущих станках. Задание 9
- Обработка на металлорежущих станках. Задание 10
- Обработка на металлорежущих станках. Задание 11
- Обработка на металлорежущих станках. Задание 12
- Обработка на металлорежущих станках. Задание 13

Глава 7 | Сборка неразъемных и разъемных соединений

- 7.1 | Заклепочные соединения
- 7.2 | Паяные соединения и их сборка
- 7.3 | Клеевые соединения и их сборка
- 7.4 | Соединение деталей методом пластического деформирования
- 7.5 | Соединение деталей с гарантированным натягом
- 7.6 | Сварные соединения
- 7.7 | Резьбовые соединения и их сборка
- 7.8 | Шпоночные соединения и их сборка
- 7.9 | Шлицевые соединения и их сборка

Задания. Сборка неразъемных и разъемных соединений

- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Шпоночные соединения. Задание 1
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Шпоночные соединения. Задание 2
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Шпоночные соединения. Задание 3
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Шпоночные соединения. Задание 4
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Шпоночные соединения. Задание 5
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Шпоночные соединения. Задание 6
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Шпоночные соединения. Задание 7
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Шпоночные соединения. Расчетная задача
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Шлицевые соединения
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Шпоночные и шлицевые соединения
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Заклепочные соединения. Задание 1
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Заклепочные соединения. Задание 2
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Заклепочные соединения. Задание 3
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Клеевые соединения
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Заклепочные и клеевые соединения
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Сварные соединения. Задание 1
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Сварные соединения. Задание 2
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Паяные соединения. Задание 1
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Паяные соединения. Задание 2
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Паяные соединения. Задание 3
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Система допусков и посадок

- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Пластическая деформация
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Задание 1
- Сборка неразъемных и разъемных соединений. Задание 2

Дополнительно

Глава 8 | Подъемно-транспортное оборудование

- 8.1 | Классификация и назначение грузоподъемных устройств
- 8.2 | Такелажная оснастка и строповка грузов
- 8.3 | Требования безопасности при выполнении грузоподъемных и такелажных работ

Задания. Подъемно-транспортное оборудование

- Подъемно-транспортное оборудование. Задание 1
- Подъемно-транспортное оборудование. Задание 2
- Подъемно-транспортное оборудование. Задание 3
- Подъемно-транспортное оборудование. Задание 4
- Подъемно-транспортное оборудование. Задание 5
- Подъемно-транспортное оборудование. Задание 6
- Подъемно-транспортное оборудование. Задание 7
- Подъемно-транспортное оборудование. Задание 8
- Подъемно-транспортное оборудование. Задание 9

Приложения

Демо-версия

- Список литературы

